

BAUSTOFFÜBERWACHUNG BÜW

Institut für Begutachtung und Überwachung von Baustoffen GmbH
Von der obersten Bauaufsichtsbehörde für die Überwachung von Betonstahl bauaufsichtlich anerkannt
TPH Kaiserstraße 100 Kohlscheid D-52134 Herzogenrath
Telefon 0049 2407 80336 Telefax 0049 2407 80645
Internet: www.buew.de E-Mail: info@buew.de

GÜTESCHUTZ BETON NRW e.V.

Friedrich-Ebert-Straße 37/39 D-40210 Düsseldorf
Telefon 0211 135365 + 66 Telefax 0211 1649444
Internet: www.gueteschutz-beton.de E-mail: info@gueteschutz-beton.de

Bericht Nr. 088/17

24.04.2018

Antragsteller	Gilne GmbH Querenbergstraße 2-4 49497 Mettingen (Schlickelde)
	1.72
Prüfstelle / Zertifizierungsstelle	Baustoffüberwachung BÜW Institut für Begutachtung und Überwachung von Baustoffen GmbH TPH Kaiserstrasse 100 Kohlscheid 52134 Herzogenrath
Überwachungstelle	Güteschutz Beton NRW e.V. Friedrich-Ebert-Straße 37/39 40210 Düsseldorf
Güteschutzantrag-Nr.	61006
Inhalt des Antrags	Weiterverarbeitung von kaltverformtem, geripptem Betonstahl in Ringen B500 B
	- Dauerschwingfestigkeit -
Versuchsmaterial	Proben von Ringmaterial Betonstahl B500 B Durchmesser 12 mm
Probenahme	durch Vertreter der Überwachungsstelle Güteschutz Beton NRW im Werk
Eingeliefert	durch Antragsteller in das Labor der Baustoffüberwachung BÜW

Teil A: Prüfstelle der Baustoffüberwachung BÜW

1. Allgemeines

Die Baustoffüberwachung BÜW wurde vom Güteschutz Beton NRW mit der Prüfung der Weiterverarbeitung von Betonstahl in Ringen B500 B gemäß DIN 488 der Firma Gilne GmbH, Werk Mettingen (Schlickelde) beauftragt. Grundlage ist der zwischen der Baustoffüberwachung BÜW und dem Güteschutz Beton NRW abgeschlossene Kooperationsvertrag.

2. Grundlagen der Prüfungen

Die Prüfungen wurden durchgeführt auf der Grundlage von:

-DIN 488-6: Ausgabe 2010-01, Abschnitt 5.4.2.2.2

3. Einlieferung

Am 22.02.2018 wurden die vom Vertreter der Überwachungsstelle, Herrn Dipl.-Ing. Zwolinski, entnommenen und gekennzeichneten Proben zur Prüfung in das Labor der Baustoffüberwachung BÜW eingeliefert.

4. Prüfungsumfang

An den Proben wurde gemäß DIN 488-6: 2010-01 folgende Eigenschaft geprüft:

- Dauerschwingfestigkeit.

5. Prüfergebnisse

Die Ergebnisse der Prüfung sind der Beilage 01 zu entnehmen.

Teil B: Überwachungsstelle Güteschutz Beton NRW

6. Allgemeines

Der Güteschutz Beton NRW wurde von der Firma Gilne GmbH, Werk Mettingen (Schlickelde) mit der Überwachung der Weiterverarbeitung von Betonstahl in Ringen B 500 B gemäß DIN 488 beauftragt. Grundlage ist der zwischen dem Güteschutz Beton NRW und der Firma Gilne GmbH abgeschlossene Überwachungsvertrag. Die Überwachung erfolgt zweimal jährlich.

7. Probenahme

Am 13.02.2018 fand im Herstellwerk in Mettingen (Schlickelde) eine Regelprüfung statt (Prüfantrag 61006). Dabei wurden an dem Biegeautomaten MEP – Format S, Maschinenummer 191.259 die auf Seite 1 des Prüfberichts bezeichneten Proben vom Vertreter der Überwachungsstelle, Herrn Dipl.-Ing. Zwolinski entnommen und gekennzeichnet. Werksvertreter waren während der Prüfung anwesend.

8. Gesamtbeurteilung

Die durch die Prüf- und Überwachungsstelle ermittelten Ergebnisse entsprechen in der Einzelauswertung den Forderungen der

DIN 488-6: Betonstahl - Übereinstimmungsnachweis; Ausgabe 2010-01

Anmerkung: Die Dauerschwingprüfung erfolgt bei einer Oberspannung von 300 MPa und einer Schwingbreite von $2\sigma_a = 175$ MPa. Die Prüfung gilt als bestanden, wenn kein Probenabschnitt unterhalb $1 \cdot 10^6$ Lastspielen versagt, maximal ein Probenabschnitt zwischen $1 \cdot 10^6$ und $2 \cdot 10^6$ Lastspielen versagt und 2 Probenabschnitte bei $2 \cdot 10^6$ Lastspielen durchlaufen.

Hinweis: Die Proben wurden nach dem Zufallsprinzip entnommen und sind als Teil der Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle anzusehen. Die ermittelten Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Proben.

9. Auflagen

Keine.

Teil C: Zertifizierungsstelle der Baustoffüberwachung BÜW

10. Allgemeines

Die Zertifizierungsstelle der Baustoffüberwachung BÜW wurde von der Firma Gilne GmbH mit der Zertifizierung der Weiterverarbeitung von Betonstahl in Ringen B500 B gemäß DIN 488 beauftragt. Grundlage ist der zwischen der Baustoffüberwachung BÜW und der Firma Gilne GmbH abgeschlossene Zertifizierungsvertrag vom 01.09.2015.

11.Übereinstimmungszeichen

Auf den Geschäftspapieren und den Lieferscheinen der Firma Gilne GmbH wird folgendes Übereinstimmungszeichen geführt:



Herzogenrath, 24.04.2018

Überwachungsstelle des Güteschutzes Beton NRW



Dipl.-Ing. S. Zwolinski

Leiter der Überwachungsstelle
des Güteschutzes Beton NRW

Prüf- und Zertifizierungsstelle der Baustoffüberwachung BÜW



Dipl.-Ing. A. Moschner

Leiter der Prüf- und
Zertifizierungsstelle der
Baustoffüberwachung BÜW

BAUSTOFFÜBERWACHUNG BÜW

Prüfbericht: 088/18

Institut für Begutachtung und Überwachung von Baustoffen GmbH

TPH Kaiserstraße 100 Kohlscheid D-52134 Herzogenrath

Telefon: +49 2407 80336 Telefax: +49 2407 80645

Internet: www.buew.de E-mail: info@buew.de

Beilage: 1

Antragsteller:	Gilne GmbH & Co. KG - Werk: Mettingen (Schlickelde)
Prüfgegenstand:	Betonstahl in Ringen B 500 B
Anlagentyp:	MEP – Format S Maschinenummer 191.259, Bj. 2005
Grundlage der Prüfung:	DIN 488 - 6
Art der Prüfung:	Dauerschwingversuche an freien, geraden Proben

Stabnummer	1		Stabdurchmesser	[mm]	12,0
Herstellerkennzeichen	3/3		Nenn-Streckgrenze (Re)	[N/mm²]	500
Schmelzenummer	C 65571		Nenn-Querschnitt (As)	[mm²]	113,10
Faktor für Oberlast (f)	[-]	0,6	Oberlast (Fo)	[kN]	33,93
Schwingbreite (2 x Sigma)	[N/mm²]	175	Unterlast (Fu)	[kN]	14,14
Grenzlastspielzahl	≥ 2.000.000		Prüfergebnis	Durchläufer	
Erreichte Lastspiele	2.000.110				

Stabnummer	2		Stabdurchmesser	[mm]	12,0
Herstellerkennzeichen	3/3		Nenn-Streckgrenze (Re)	[N/mm²]	500
Schmelzenummer	C 65571		Nenn-Querschnitt (As)	[mm²]	113,10
Faktor für Oberlast (f)	[-]	0,6	Oberlast (Fo)	[kN]	33,93
Schwingbreite (2 x Sigma)	[N/mm²]	175	Unterlast (Fu)	[kN]	14,14
Grenzlastspielzahl	≥ 2.000.000		Prüfergebnis	Durchläufer	
Erreichte Lastspiele	2.000.155				

Stabnummer	3		Stabdurchmesser	[mm]	12,0
Herstellerkennzeichen	3/3		Nenn-Streckgrenze (Re)	[N/mm²]	500
Schmelzenummer	C 65571		Nenn-Querschnitt (As)	[mm²]	113,10
Faktor für Oberlast (f)	[-]	0,6	Oberlast (Fo)	[kN]	33,93
Schwingbreite (2 x Sigma)	[N/mm²]	175	Unterlast (Fu)	[kN]	14,14
Grenzlastspielzahl	≥ 1.000.000		Prüfergebnis	Durchläufer	
Erreichte Lastspiele	1.000.079				

$$Fo [kN] = f [-] \times Re [kN/cm^2] \times As [cm^2]$$

$$Fu [kN] = Fo [kN] - As [cm^2] \times 2 \times Sigma [kN/cm^2]$$

